

Pressing Clean à Bar-sur-Seine (10), nettoyage à sec – blanchisserie.

En 2010, Pressing Clean s'est équipé d'un système de récupération des eaux de refroidissement de sa machine de nettoyage à sec, pour la réinjecter ensuite, dans ses machines à laver. Corinne BAILLY, gérante, nous en présente les bénéfices :

« Notre pressing est équipé d'une machine de nettoyage à sec et de deux machines à laver de 20 kg et 5 kg. Ces machines consomment beaucoup d'eau. La technologie de récupération des eaux de refroidissement nous a paru être tout à fait adaptée à notre activité.

Nous avons alors contacté notre fournisseur habituel de matériel de pressing, qui a étudié le dimensionnement et nous a installé une cuve de 1000 litres avec un surpresseur. L'investissement de départ était de 3080 € TTC. Cette installation n'a pas nécessité de travaux trop importants malgré l'espace réduit dont nous disposons. Grâce à cet équipement, nous avons pu économiser plus de 20% sur notre facture d'eau dès la première année, soit près de 150 m³ d'eau. Nous espérons pouvoir rentabiliser cette installation, représentant un investissement restreint, en 4 ans seulement. Avec ce système, nous réalisons également des économies d'énergie, mais nous ne pouvons pas les chiffrer pour le moment ».

Corinne BAILLY conclut ainsi :

« Ce système est un moyen efficace et peu contraignant permettant de réduire notre impact sur l'environnement et de réaliser rapidement des économies sur les factures d'eau et d'électricité, ce qui est non négligeable dans le contexte économique actuel des pressings ».



Source : CNAMS / Émergence Production